

## **SICCOPLUS Zr 12**

### **Száradásgyorsító**

**Alkalmazási terület:** A termék elsősorban az oxidatív úton száradó festékipari termékek (olajfestékek, olajlakkok, továbbá olajmodifikált szintetikus lakkok és zománcok, tapaszok, nyomdafestékek stb.) száradási folyamatának meggyorsítására szolgál 0,3-0,7 % mennyiségben.

### **Minőségi jellemzők**

Külsőalak:..... átlátszó folyadék  
Szín: ..... enyhén sárgástól a színtelenig  
Szag:..... jellegzetes  
Lobbanáspont:..... 45 °C  
Sűrűség:..... 1,090-1,100 g/cm<sup>3</sup>  
Oldhatóság ..... vízben nem, szerves oldószerekben oldódik

### **Használat**

A terméket olyan mennyiségben kell alkalmazni amennyi az oxidatív úton száradó termékek minőségi előírásában rögzített eredeti száradóképesség helyreállításához szükséges. A SICCOPLUS Zr 12 használatánál a javasolt adagolás 0,3 – 0,7 %.

A száradásgyorsítót a festék hígítójával összekeverve célszerű a festékhez hozzáadni. A száradásgyorsító késztermékbe való utólagos adagolásával a száradási idő csak meghatározott mértékig csökkenthető, a túladagolás bevonathibákat (pl. ráncosodás, visszalágyulás), illetve a bevonat idő előtti tönkremenetelét okozhatja.

**Tárolási garanciális idő:** eredeti, zárt csomagolásban, napfénytől védett helyen tárolva a gyártástól számított 36 hónap.

**Csomagolás:** 0,5 és 1 literes kiszerelésben.

**Tűzvédelmi előírás:** „B” tűzveszélyességi osztály. Tűz- és robbanásveszélyes!

2011.

A gyártmányismertetőben közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat a jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoljuk, de azok természetesen nem pótolhatják a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűnek tekintendők!