

## **CELLOXIN ZOMÁNC**

### **SZAKIPARI TERMÉK**

#### **Felépítés**

Nitro-kombinációs, színező pigmenteket és egyéb adalékanyagokat tartalmazó zománcfesték. CELLOXIN nitrozománcból a CELLOXIN színekártya és lehetőségeinktől függően RAL színskála szerint gyártunk.

#### **Alkalmazási terület**

Ipari gépek, berendezések, ipari tartályok fémfelületeinek és kevésbé igénybevett kültéri fémfelületek bevonására alkalmas zománcfesték, amely kizárólag a szakipar számára kerül forgalomba. Mérsékelt (max 60 °C) és nem állandó hőhatásnak kitett ipari létesítmények felületeinek bevonására is használható. Gyorsan száradó, kemény, fényálló, polírozás után tartósan tükörfényes bevonatot ad. Szórható, mártható, önthető, és megfelelő hígítóval ecsetelhető.

#### **Minőségi jellemzők**

Külső ..... átlátszatlan, homogén eloszlású szuszpenziók

Kifolyási idő, 20 °C-on, Mp6, s, min..... 60

Sűrűség, 20 °C, g/ cm<sup>3</sup> ..... 1,0-1,1

Száradási idő, 20 °C-on max.

1. fokozat, perc ..... 20

6. fokozat, óra ..... 2

Bevonat külseje:..... egyenletes, szemcsementes

Átszórhatóság, , 20 °C-on ..... 30 perc száradást követően átszórható

Tapadás

alapozott lemezen, fokozat ..... 0

alapozatlan lemezen, fokozat ..... 1

Kiadósság, m<sup>2</sup>/l: ..... 10-12

# **CELLOXIN ZOMÁNC**

## **SZAKIPARI TERMÉK**

### **Használat**

Alapozó festés előtt a fémfelületet oxidmentesíteni és zsírtalanítani kell. Acélfelületeket az alapozónál előírt tisztasági fokozatra kell előkészíteni. Az előkészített (oxidmentesített és zsírtalanított), esetleg előkezelt fémfelületet alapozni kell. Alapozó festés céljára az igényektől függően kell a megfelelő festéktípust megválasztani. Acélfelületekre RAPID cinkkromátos alapozó, illetve RAPID korróziógátló alapozó, használatát javasoljuk. Könnyűfémfelületeket, zsírtalanítást követően PRIMER korróziógátló alapozóval célszerű előkezeltetni. Az átszáradt, alapozott felület tapaszolása NITRO késtapasszal, vagy NEOPLASZT késtapasszal egyaránt történhet. A megcsiszolt késtapasz réteg karcainak kitöltésére az alkalmazott késtapasznak megfelelő minőségű szórótapaszt kell használni, pl. NITRO szórótapaszt. A szórótapasz réteg csiszolása után kb. 1:1 arányban hígított CELLOXIN zománcot 3-5 egyenletes vékony rétegben kell felszórni. Az első réteget „ködölve” ajánlatos felhordani. Az egyes rétegeket felváltva, hossz- és keresztirányban kell felszórni, rétegenként 30 perc száradási idő közbeiktatásával. Az utolsó bevonatréteg csiszolása, illetve polírozása előtt legalább 12 óra száradási időt kell biztosítani. A bevonat csiszolására kb. 400-as jelű csiszolópapír szolgál. Nedves csiszolást kell végezni. Tükörfényű bevonat csiszolópasztával, majd polírpasztával, végül polírvízzel való utánkezeléssel nyerhető.

A CELLOXIN nitrozománc előkészített (mechanikailag, esetleg kémiailag megtisztított és pórustömített) felfelületen is alkalmazható. A pórustömített, csiszolt felületet már a fent közöltek szerint vonható át nitrozománcal.

A fényezési munka minden fázisát kb. 18-25 °C hőmérsékletű és max. 65% relatív légnedvességű munkatérben ajánlatos végezni.

Magasabb páratartalmú légtérben CELLOXIN hígító 117 használata javasolt.

Ecseteléshez CELLOXIN hígító 104 ajánlott.

**Hígítás:** CELLOXIN hígító 108-cal, 117-tel, 104-gyel és 110-zel (aromásmentes)

**Tárolási garanciális idő:** eredeti, zárt csomagolásban, napfénytől védett helyen tárolva a gyártástól számított 24 hónap.

**Csomagolás:** 0,75, 5 és 20 literes litografált dobozban, illetve kannában.

**Tűzvédelmi előírás :** „A” tűzveszélyességi osztály. Fokozottan tűz- és robbanásveszélyes!

2010.

A gyártmányismertetőben közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat a jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoljuk, de azok természetesen nem pótolhatják a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűnek tekintendők! A termék szakipari termék, felhasználása során a Biztonsági adatlapban foglaltak betartása elengedhetetlen.