

# TIXOTRÓP KLOOROTEX ZOMÁNCOK

## SZAKIPARI TERMÉK

### Műszaki adatok

**Felépítés:** alkidmügyantával kombinált klórkaucsuk kötőanyagot tartalmazó zománcfestékek.

**Választék** TIXOTRÓP KLOOROTEX KÖZBENSŐ ECSETELHETŐ  
 TIXOTRÓP KLOOROTEX KÖZBENSŐ „AIRLESS”  
 TIXOTRÓP KLOOROTEX ÁTVONÓ

A TIXOTRÓP átvonóból a TIXOTRÓP színekártya, és lehetőségeinktől függően a RAL színskála szerint gyártunk.

**Alkalmazási terület:** elsősorban erősen korrozív (pl. vegyipari) légtérnek kitett, vagy vízbe merülő fémfelületek védelmére, továbbá gyenge savak, lúgok, sók behatása ellen alkalmazzák.

Fizikai úton, alacsony, +5<sup>0</sup>C körüli hőmérsékleten is gyorsan száradnak.

Tixotrop tulajdonságú termékek, így ülepedésre nem hajlamosak, megfolyás veszélye nélkül hordhatók fel függőleges felületre is.

Az erősebben tixotropizált KÖZBENSŐ választékok ecseteléssel vagy az ún. „airless” szórással, a felületvédelmi és dekoratív célokra egyaránt szolgáló ÁTVONÓ zománcfestékek ecseteléssel és pneumatikus szórással hordhatók fel.

Bevonatuk max. 50<sup>0</sup>C hőmérsékletig vehető igénybe. Aromás és klórozott szénhidrogének, ketonok, észterek, erős savak és lúgok, valamint növényolajok közvetlen behatása ellen bevonatuk nem nyújt védelmet.

### Minőségi jellemzők:

Külső ..... sűrű, átlátszatlan, homogén eloszlású szuszpenziók

Nem illó anyag %, min

TIXOTRÓP KLOOROTEX KÖZBENSŐ ECSETELHETŐ .. 60

TIXOTRÓP KLOOROTEX KÖZBENSŐ AIRLESS ..... 50

TIXOTRÓP KLOOROTEX ÁTVONÓ ..... 40

Sűrűség 20<sup>0</sup>C ~on g/cm<sup>3</sup>

TIXOTRÓP KLOOROTEX KÖZBENSŐ

(színtől és változattól függően) ..... 1,3-1,7

TIXOTRÓP KLOOROTEX ÁTVONÓ

(színtől függően) ..... 1,0-1,2

Száradási idő 20<sup>0</sup>C-on, óra, max.

TIXOTRÓP KLOOROTEX KÖZBENSŐ

(80-100 µm rétegvastagságban): 1. fokozat ..... 1

TIXOTRÓP KLOOROTEX ÁTVONÓ

# TIXOTRÓP KLOOROTEX ZOMÁNCOK

## SZAKIPARI TERMÉK

(30-40 µm rétegvastagságban): 1. fokozat..... 1

Átvonhatóság 20 °C -on ..... a közbenső választékok szórással, ecseteléssel 24 órás száradási idő elteltével festhetők át.

Bevonat külseje

TIXOTROP KLOOROTEX KÖZBENSŐ ..... félfényes, egyenletes, szemcsementes

TIXOTROP KLOOROTEX ÁTVONÓ..... félfényes, egyenletes, szemcsementes

Ütésszilárdság mindegyik választéknál, cm /1000 g, min. .... 40

Ellenállóképesség, min. 250 µm vastag bevonatrendszerben (alapozott felületen, 2 réteg közbenső- 1 réteg átvonó) 7 nap után, bemelegítéssel, 20 °C-on, 2 órán át vizsgálva:

3 %-os sósavoldatban..... változatlan

3 %-os ecetsavoldatban..... változatlan

3 %-os nátriumhidroxid-oldatban ..... változatlan

középbenzinben..... változatlan

gázolajban ..... változatlan

**Kiadósság:** a TIXOTROP KLOOROTEX KÖZBENSŐ ECSETELHETŐ kiadóssága (100 µm rétegvastagságban) 3-4 m<sup>2</sup>/kg; TIXOTROP KLOOROTEX KÖZBENSŐ „AIRLESS” kiadóssága (ugyancsak kiadóssága (100 µm rétegvastagságban) 2-4m<sup>2</sup> /kg;. a TIXOTROP KLOOROTEX ÁTVONÓ zománccfestékek kiadóssága (25-30 µm rétegvastagságban) 7-10 m<sup>2</sup> /kg.

### Használat

A fémfelületet a bevonatrendszer felépítésének megkezdése előtt, oxidmentesíteni és zsírtalanítani kell. Az előkészített felületre 1-2 réteg korróziógátló alapozó festéket kell felhordani. Az igénytől, illetve a felület tisztaságától függően kell megválasztani az alapozó festéket.

A megfelelő tisztasági fokozatú acélfelületeken RAPID CINKKROMÁTOS ALAPOZÓ, vagy RAPID KORROZIÓGÁTLÓ ALAPOZÓ, METALLKORR impregnáló alapozó 800 alkalmazható. Alumínium és más könnyűfém felületeket, a jobb tapadás érdekében GYŐRLAKK RAPID SHOP PRIMER-rel tanácsos előkezeleni.

Az alapozó festékek bevonata csak teljesen átszáradt állapotban festhető át, ellenkező esetben ugyanis a TIXOTROP KLOOROTEX KÖZBENSŐ a bevonatot felmarhatja.

A TIXOTROP KLOOROTEX KÖZBENSŐ terméket 1-2 rétegben elégséges alkalmazni. Két réteg felvitel között mm. 24 óra száradási időt kell biztosítani. Felvitelük során figyelemmel kell lenni arra, hogy e termékek erősen tixotropok, látszólag igen sűrűek, de keverés hatására folyékonyá válnak. Mindkét változat csak az előírt felviteli módszerrel - erre utalunk a termék megnevezésében - hordható fel. Hígítani e termékeket nem szabad, azok felhordásra alkalmas konzisztenciában kerülnek forgalomba.

A TIXOTROP KLOOROTEX KÖZBENSŐ „AIRLESS” változattal függőleges felületen is egy

---

# TIXOTRÓP KLOOROTEX ZOMÁNCOK

## *SZAKIPARI TERMÉK*

művelettel - egy hossz- és egy keresztirányú szórással - 100 µm vastag réteg alakítható ki, megfolyás nélkül. Ennél vastagabb réteget egyszerre felszórni nem tanácsos, mert oldószer visszatartás következtében lelassul a száradási folyamat.

A TIXOTROP KLOOROTEX KÖZBENSŐ ECSETELHETŐ változat is mintegy 100µm vastag réteget ad, egyszeri felecseteléssel. Enyhe ecsetnyomással ajánlatos a felvitelt elvégezni, ellenkező esetben ugyanis csak vékonyabb réteget nyerünk.

A megszáradt közbenső réteg vagy rétegek bevonása TIXOTROP KLOOROTEX ÁTVONÓ zománccfestékekkel, ecseteléssel vagy pneumatikus szórással egyaránt végezhető. Ecsetelés esetén a hígítás szükségtelen a szórásra alkalmas konzisztenciát kb. 25% TIXOTROP KLOOROTEX HÍGÍTÓ 410 -zel kell beállítani. A szerszámok és a szóró-berendezés tisztítására is alkalmazható e hígító.

**Hígítás:** TIXOTROP KLOOROTEX KÖZBENSŐ termékek hígítása nem megengedett. A TIXOTROP KLOOROTEX ÁTVONÓ zománccfestékek hígítására a TIXOTROP KLOOROTEX HÍGÍTÓ 410 szolgál.

**Tárolási garanciális idő :** eredeti, zárt csomagolásban, napfénytől védett helyen tárolva a gyártástól számított 24 hónap.

**Csomagolás :** 4 és 20 literes kiszerezésben ónozott acéllemez kannában.

**Tűzvédelmi előírás:** „B” tűzveszélyességi osztály. Tűz- és robbanásveszélyes!

2009.

A gyártmányismertetőnkben közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoljuk, de természetesen nem pótolják a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűnek tekintendők! A termék szakipari termék, felhasználása során a Biztonsági adatlapban foglaltak betartása elengedhetetlen.